



Joint

Jaquette PTFE

Domaines d'utilisation *(Sous réserve de compatibilité fluide / pression / température)*

- Les joints à enveloppe PTFE ou joints «jaquette» sont utilisés sur les process corrosifs ou alimentaires, pour brides métalliques, en acier revêtu ou vitrifié (émail), en graphite, en verre ou en plastique.

Conception

L'inertie chimique de l'enveloppe en PTFE assure la protection contre la corrosion, l'âme en matériau souple confère au joint l'élasticité nécessaire.

Construction

- Enveloppe en PTFE ép. 0,5 mm, usiné 3 faces en U arrondi fermé intérieur
 - Ame en KLINGERSIL® C4430 ou KLINGERSIL® C8200, ép. 2 mm
- Autres formes et âmes sur demande.

Caractéristiques

- pH 0 à 14
- Température d'utilisation : - 60 °C à + 150 °C (220 °C avec âme en KGL PSM AS ou KGL MULTI AS)
- Pression suivant PN 10 / 16 / 25 / 40
- Application alimentaire (FDA).

Dimensions - Conditionnement

- **Joints normalisés**Dimensions suivant EN 1514-3
DN 10 à 300 – PN 10 / 16 / 25 / 40
Lot de 5 ou 10 joints suivant DN.
- **Joints non normalisés**.....Toutes dimensions.