



Joint serti

Sertigraph PSM AS

Domaines d'utilisation (Sous réserve de compatibilité fluide / pression / température)

- Applications sévères, hautes températures, conditions chimiques difficiles, fluides caloporteurs, vapeur BP/HP.
- Pour contraintes mécaniques élevées, chocs thermiques.
- Applications process (pas de pollution du produit étanché).
- Manipulation et mise en œuvre très faciles.

Agréments (KGL PSM AS)

Généraux	Germ. Lloyd
Alimentaire	WBS • WRC • LNE • FDA
Gaz	DIN DVGW
Oxygène	BAM (130 bar/200 °C)
Sécurité feu	oui

Composition Âme de 2 mm en graphite pur (98 %) anti-adhérent armé tôle à picots AISI 316 L (0,1 mm) avec sertissure inox AISI 316 L (0,15 mm).

Caractéristiques physiques

Couleur	Gris/Noir
Densité (g/cm ³)	1,0
Épaisseur standard (mm)	2

Caractéristiques techniques (KGL PSM AS)

Compressibilité (ASTM F36J)	28 à 40 %
Reprise élastique (ASTM F36J)	13 à 19 %
Relaxation à chaud (DIN 52913)	> 48 MPa
Perméabilité aux gaz (DIN 3535/6)	< 0,8 ml/min
(DIN 28090-2)	< 0,08 mg/s x m

Conditions de service

Température mini	- 200 °C
Température maxi	550 °C

Diagramme Pression/Température

Selon la zone du diagramme, ►

un **contrôle d'application technique** est :

- ① facultatif (sous réserve compatibilité chimique)
- ② recommandé
- ③ indispensable

Dimensions - Conditionnement

- **Joint normalisés**ISO PN 10 / 16 / 25 / 40
par lot de 1, 2, 5 ou 10 joints suivant DN
- **Joint non normalisés**.....Toutes dimensions.

Les joint serti peuvent être réalisés dans d'autres matières (Klingersil, graphite, micas...).

