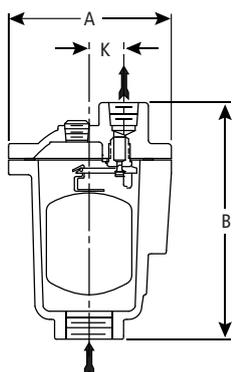


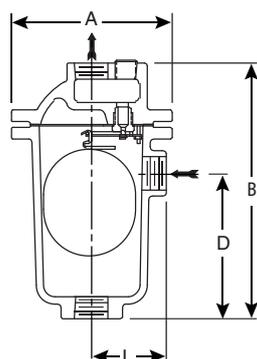
**Purgeur AIR/GAZ**

**FONTE ■ MÉCANISME À LEVIER LIBRE**

**PRESSION JUSQU'À 21 bar ou DENSITÉ À PARTIR DE 0,40**



Modèle 1-AV



Modèles 2-AV, 3-AV et 6-AV



Les purgeurs air/gaz à levier libre Armstrong utilisent les mêmes corps, chapeaux, mécanismes de levier, clapets et sièges que ceux montés dans les purgeurs de condensats de vapeur à flotteur inversé ouvert Armstrong.

Les flotteurs elliptiques et la force de levier élevée rendent possible l'ouverture de larges orifices pour permettre la capacité adéquate de taille et de poids d'évent. La vanne hémisphérique, le siège et la force de levier sont identiques au niveau du design, de la matière et de la finition à celle pour la pression de service saturée supérieure à 69 bar, sauf pour l'ajout du guidage qui assure une fermeture étanche dans toutes les conditions.

**1-AV**

Purgeur d'air en fonte qui assure une fermeture à levier flottant étanche dans toutes les conditions. Il convient pour les petites capacités de dégagement d'air/de gaz jusqu'à 21 bar.

**2-AV, 3-AV et 6-AV**

Purgeur d'air en fonte qui utilise le même mécanisme de levier flottant que dans les purgeurs vapeur Armstrong. Pour les applications où un débit important est requis, jusqu'à 17 bar.

**DIMENSIONS**

N° modèle ►	Fonte			
	1-AV**	2-AV***	3-AV***	6-AV***
Diamètre de raccordement	15*(1/2") – 20*(3/4")	15 (1/2") – 20 (3/4")	20 (3/4") – 25 (1")	40 (1"1/2) – 50 (2")
Diamètre corps/chapeau «A»	89	133	162	259
Hauteur piquage latérale «D»	–	111	155	213
Entr'axe d'alignement «K»	21	–	–	–
Encombrement «L»	–	62	73	117
Encombrement taraudé «B»	140	203	270	432
Masse (kg), taraudé	1,8	6	10	36
Pression autorisée maxi (design réservoir)	21 bar à 93 °C 17 bar à 232 °C	17 bar à 232 °C		

Dimensions en mm

\* Diamètre de sortie DN 1/4"

\*\* 1-AV est réalisable avec raccords sur côté si spécifié à la commande

\*\*\* 2-AV, 3-AV et 6-AV, le diamètre de raccordement latéral est le même que pour les raccords entrée et sortie.

Les conditions maximales peuvent éventuellement être limitées par des normes, des réglementations ou autres spécifications.

**MATIÈRES**

N° modèle	Clapet & Siège	Système levier	Flotteur	Corps et chapeau	Joint	Boulons	Écrous
1-AV	Acier inoxydable			Fonte Cl.30 ASTM A48	Sans amiante	ASTM A193 Gr. B7	ASTM A563 Gr. A
2-AV						SAE Gr. 2	
3-AV							
6-AV							

**Purgeur AIR/GAZ**

**FONTE ■ MÉCANISME À LEVIER LIBRE**

PRESSION JUSQU'À 21 bar ou DENSITÉ À PARTIR DE 0,40

**1-AV ■ PRESSION DE SERVICE<sup>(1)</sup> maxi**

Densité minimum	0,8
Diamètre orifice	Pression de service maxi (bar)
1/8	10
7/64	12
#38	15
5/64	21

<sup>(1)</sup> Pression de service maximum pour purgeur d'air à levier et mécanisme libre, avec poids du flotteur pour différents diamètres d'orifice et densité.

**2-AV ■ PRESSION DE SERVICE<sup>(1)</sup> maxi**

Densité*	1	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75	0,7	0,65	0,6	0,55	0,5
Masse du flotteur (g)	217	206	195	184	174	163	152	141	130	119	109
Diamètre orifice	Pression de service maxi (bar)										
5/6	1,8	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1	0,9
1/4	3	2,9	2,7	2,6	2,4	2,3	2,1	2	1,8	1,7	1,5
3/16	6,7	6,4	6	5,7	5,4	5	4,7	4,4	4,1	3,7	3,4
5/32	12	11	10,4	9,8	9,3	8,7	8,1	7,6	7	6,4	5,8
1/8	17	17	17	17	16	15	14	13	12	11	10
7/64	17	17	17	17	17	17	17	17	15	14	13
#38	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	16
5/64	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17

**3-AV ■ PRESSION DE SERVICE<sup>(1)</sup> maxi**

Densité*	1	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75	0,7	0,65	0,6
Masse du flotteur (g)	423	402	381	360	339	318	296	275	254
Diamètre orifice	Pression de service maxi (bar)								
1/2	1,5	1,4	1,3	1,3	1,2	1,1	1	1	0,9
3/8	3,1	3	2,8	2,7	2,5	2,3	2,2	2	1,9
5/16	5	4,7	4,5	4,2	4	3,8	3,5	3,3	3
9/32	6,6	6,3	6	5,6	5,3	5	4,7	4,3	4
1/4	9,9	9,4	8,9	8,5	8	7,5	7	6,5	6
7/32	14	13	13	12	11	10,7	10	9,3	8,6
3/16	17	17	17	17	17	16	15	14	13
5/32	17	17	17	17	17	17	17	17	17

**6-AV ■ PRESSION DE SERVICE<sup>(1)</sup> maxi**

Densité*	1	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75	0,7	0,65	0,6	0,55	0,5	0,45	0,4
Masse du flotteur (g)	2,084	1,979	1,875	1,771	1,667	1,563	1,459	1,354	1,25	1,146	1,042	938	833
Diamètre orifice	Pression de service maxi (bar)												
1"1/6	1,5	1,5	1,4	1,3	1,2	1,2	1,1	1	0,9	0,8	0,8	0,7	0,62
7/8	2,4	2,3	2,2	2	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1
3/4	3,5	3,3	3,1	3	2,8	2,6	2,4	2,3	2,1	1,9	1,8	1,6	1,4
5/8	5,3	5	4,8	4,5	4,3	4	3,7	3,5	3,2	2,9	2,7	2,4	2,2
9/16	7	6,7	6,3	6	5,6	5,3	4,9	4,6	4,2	3,9	3,6	3,2	3,9
1/2	10,2	9,7	9,2	8,7	8,2	7,7	7,2	6,7	6,2	5,6	5,1	4,6	4,1
7/16	14	14	13	12	12	11	10,2	9,5	8,7	8	7,3	6,6	5,9
3/8	17	17	17	17	17	17	16	15	14	13	12	10,4	9,3
11/32	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	15	14	12
5/16	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	16
9/32	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
1/4	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17

\* Si la valeur de la densité du fluide est située entre 2 valeurs, prendre la valeur inférieure. Exemple : liquide de densité 0,73 situé entre 0,70 et 0,75 prendre 0,70