

Le purgeur à flotteur inversé ouvert est reconnu comme étant le plus fiable du marché. Il permet de purger de façon optimale tous les types d'équipement à vapeur. Son mécanisme unique placé à l'intérieur d'une pièce de fonderie très résistante offre les meilleures performances. Parce qu'ils fonctionnent de manière efficace et durable, les flotteurs inversés Armstrong garantissent des économies d'énergie et une réduction des coûts de remplacement. Economies d'entretien : tous les purgeurs Armstrong à flotteur inversé ouvert en fonte, sont facilement réparables.

Le mécanisme à levier libre démultiplie le poids du flotteur et permet d'ouvrir le clapet en réaction à la pression. Ce système fonctionne sans axes ni point fixes susceptibles d'engendrer usure et frottement.

L'orifice d'évacuation étant situé au sommet du purgeur, les impuretés ne peuvent pas s'y accumuler. Les sédiments sont maintenus en suspension jusqu'au moment où ils sont éjectés avec le condensat ; cette action de purge débute lorsque le flotteur s'enfonce, tirant la bille du clapet hors de son siège.

L'orifice d'évacuation est entouré d'un joint d'eau qui empêche les pertes de vapeur vive. Une évacuation automatique de l'air est assurée par un orifice dans le flotteur. Cet orifice assure l'évacuation en continu de l'air et du CO₂ à la température de la vapeur.

Les purgeurs FIO captent le condensat en continu ; bien que l'évacuation soit intermittente, il n'y a pas de rétention de condensat. Ces purgeurs résistent également aux coups de bélier.

Conditions maximales d'utilisation

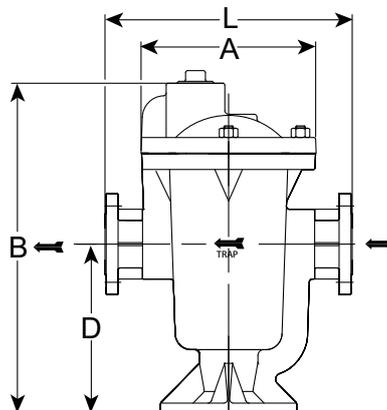
Pression maximale admissible (calcul du récipient) :	17 bar à 232°C
Pression maximale de service :	17 bar
Contre-pression maximale :	99% de la pression d'entrée

Connexions

À brides moulées EN1092-2 PN25

Matériaux

Corps :	ASTM A395 Gr. 60-40-18
Pièces internes :	Acier inoxydable type 304
Bille et siège :	Acier inoxydable – 17-4PH



Options

- Clapet de retenue interne en acier inoxydable (CV)
- Flotteur à évent thermique (T)
- Orifice de grand diamètre (LV)
- Tige autonettoyante (BVSW)

Specification

Purgeur de vapeur à flotteur inversé ouvert, type ... en fonte ductile, avec évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation placé au sommet du purgeur. Pression différentielle maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

Comment commander ?

Spécifiez les indications suivantes :

- Numéro de modèle
- Diamètre et type de raccordement
- Pression maximale de vapeur ou diamètre de l'orifice
- Options souhaitées

Tableau 84-1. Série 614F-616F – Purgeurs à entrée et sortie latérales (dimensions in mm)

Ajoutez le suffixe « CV » au numéro de modèle pour un clapet de retenue incorporé et « T » pour un flotteur à évent thermique.

Modèle	614F	615F	616F
Diamètre de raccordement	25 – 32	40 – 50	50 – 65
Bouchon de test	1"	1 1/2"	2"
« A » Encombrement	203	229	292
« B » Hauteur	346	413	541
« D » Entraxe de raccordement	198	205	279
« L » Encombrement (brides EN1092-2 PN25)	315 – 320	345 – 355	415 – 420
Nombre de boulons	8	8	8
Masse en kg	24,0 – 26,0	39,0 – 41,0	68,0 – 70,0

Tous les modèles portent la marque CE conformément à la Directive 97/23/EC.

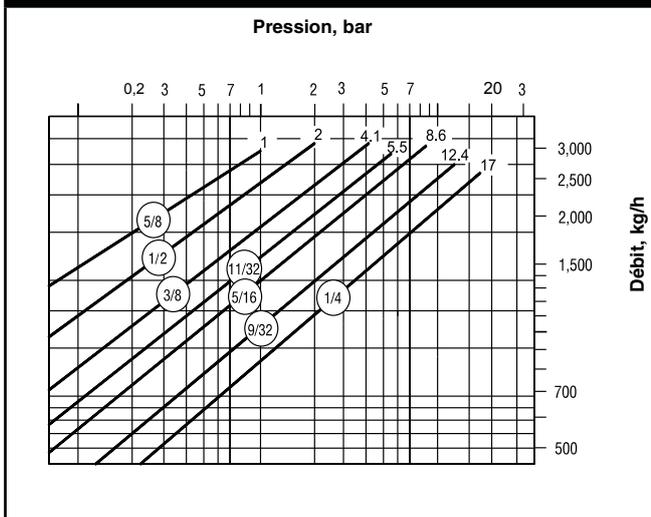
Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Série 614F-616F – Purgeurs à flotteur inversé ouvert

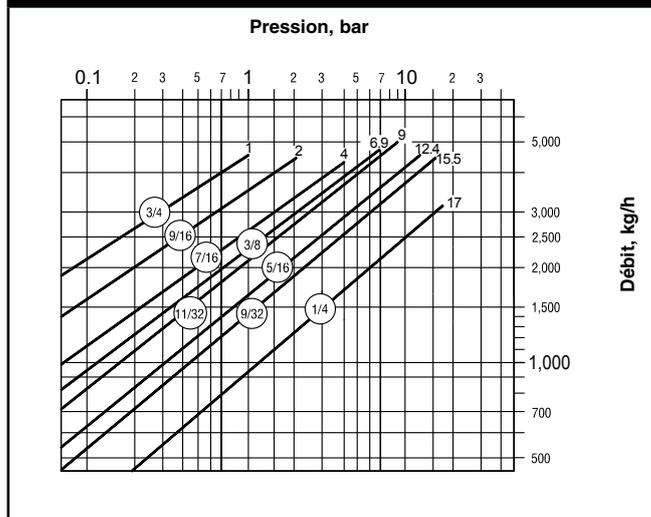
Fonte ductile pour installation horizontale
Pressions jusqu'à 17 bar...Débits jusqu'à 9 072 kg/h



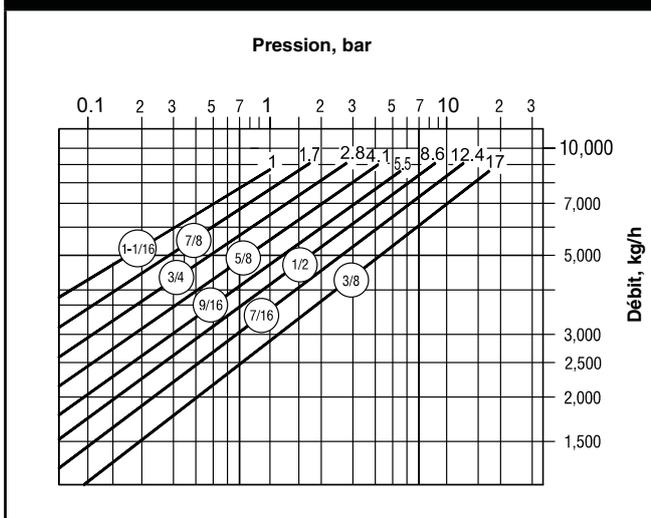
Graphique 85-1. Modèle 614F – Débit



Graphique 85-2. Modèle 615F – Débit



Graphique 85-3. Modèle 616F – Débit



Purgeurs et Equipements
de traçage vapeur

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié.
Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.